

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



DE 04/1184

REC'D	07 JUL 2004
WIPO	PCT

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 103 41 457.6

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

Anmeldetag: 09. September 2003

Anmelder/Inhaber: ROBERT BOSCH GMBH, 70442 Stuttgart/DE

Bezeichnung: Einrichtung zum Ab- und Anklappen eines  
Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung  
an eine Kraftfahrzeugscheibe

IPC: B 60 S 1/34

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 23. Juni 2004  
Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident  
Im Auftrag

Hinterseite  
**BEST AVAILABLE COPY**

Einrichtung zum Ab- und Anklappen eines Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung an eine Kraftfahrzeugscheibe

**Beschreibung**

Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zum Ab- und Anklappen eines Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung an eine Scheibe eines Kraftfahrzeuges, wobei die Einrichtung mindestens zwei Federelemente aufweist, die den Wischarm in einer stabilen von der Fahrzeugscheibe weggeklappten Position halten, und die den Wischarm im Wischbetrieb gegen die Fahrzeugscheibe drücken.

Aus dem Stand der Technik sind gelenkfreie Wischarme bekannt, die anstelle eines Gelenkes mit der eingangs genannten Einrichtung ausgerüstet sind. Dabei unterscheidet man im wesentlichen zwei Bauformen. Eine erste Bauform weist zwei nebeneinander angeordnete Federelemente auf. Die beiden Federelemente sind mit ihrem einen Ende V-förmig an einem gemeinsamen einheitlichen Verbindungselemente angeordnet. Ein Teil eines zweiteiligen Verbindungselementes ist jeweils am anderen Ende eines der Federelemente angebracht. Bei der Montage werden die V-förmig angeordneten Federelemente gegeneinander gedrückt, und die beiden Teile des zweiteiligen Verbindungselements durch ein Befestigungsmittel, beispielsweise durch einen Niet, miteinander befestigt. Durch das Gegeneinanderdrücken der V-förmig zueinander angeordneten Federelemente entsteht in den Federelementen eine Torsionskraft. Diese Torsionskraft hat ein Verschwenkmoment zur Folge, so dass ein mit einer solchen Einrichtung ausgestatteter Wischarm von der Scheibe weggeklappt oder an die Scheibe hingeklappt werden. Nachteilig ist jedoch

bei diesen aus dem Stand der Technik bekannten Einrichtungen, dass sie relativ aufwändig zu montieren sind und einen relativ hohen Werkzeugverschleiß und Materialverschnitt zur Folge haben.

Bei einer zweiten Bauform sind drei Federelemente nebeneinander angeordnet. Dabei ist entweder das mittlere Federelement länger als die beiden äußeren oder die beiden äußeren Federelemente sind länger als das mittlere Federelement. Die drei Federelemente weisen an ihren beiden Enden jeweils ein gemeinsames Verbindungselement auf, wobei ein Verbindungselement einteilig mit den Federelementen verbunden ist, und das zweite Verbindungselement in einem Extramontageschritt an den Federelementen befestigt werden muss. Bei der Befestigung des längeren Federelementes mit dem Verbindungselement muss das längere Federelement gebogen werden. Dieses gebogene Federelement hat ebenfalls ein Verschwenkmoment zur Folge, so dass ein mit dieser Einrichtung ausgestatteter Wischarm von der Scheibe weggeklappt oder an die Scheibe hingeklappt werden kann. Auch diese aus dem Stand der Technik bekannte zweite Bauform hat den Nachteil, dass sie einen relativ hohen Montageaufwand, einen relativ hohen Werkzeugverschleiß und Materialverschnitt verursacht.

Die Erfindung hat die Aufgabe, eine Einrichtung der eingangs genannten Art dahingehend zu verbessern, dass zukünftig die Montage vereinfacht, der Werkzeugverschleiß und der Materialverschnitt reduziert werden.

Die Erfindung löst die gestellte Aufgabe durch eine Einrichtung der eingangs genannten Art, bei der erfindungsgemäß mindestens eines der mindestens zwei Federelemente mindestens ei-

nen gequetschten Bereich aufweist. Somit kann zukünftig die Einrichtung als ein einziges Teil aus einem Blech herausgestanzt werden, wobei die Federelemente an beiden Enden fest mit den die Federelemente verbindenden Verbindungselementen verbunden sind. Die Federelemente müssen also jetzt nicht mehr durch den bisher erforderlichen Extramontageschritt an einem ihrer Enden mit dem Verbindungselement befestigt werden. Um das für die Funktion der Einrichtung erforderliche Verschwenkmoment zu erzeugen, wird mindestens eines der mindestens zwei Federelemente in einem ausgewählten Bereich gequetscht. Dabei bestimmt das Maß der Quetschung die Höhe des gewünschten Verschwenkmomentes oder der gewünschten Anpresskraft des Wischarms gegen die Fahrzeugscheibe. Sinnvollerweise befinden sich die gequetschten Bereiche am Ende der Federelemente, da in der Mitte der Federelemente höhere Spannungen durch die Biegebelastung auftreten. Da die Einrichtung zukünftig als ein einziges Teil aus dem Blech herausgestanzt wird, und die Federelemente nicht mehr V-förmig abstehen, fällt zukünftig weniger Materialverschnitt an. Folglich werden der Materialverschnitt und auch der Werkzeugverschleiß deutlich reduziert.

Bei einer bevorzugten Ausführungsform weist die Einrichtung zwei nebeneinander angeordnete Federelemente auf, die jeweils an ihren Endbereichen durch Verbindungselemente miteinander verbunden sind, wobei mindestens ein Endbereich der Einrichtung und jeweils ein Teilbereich der Verbindungselemente gequetscht sind. Somit wird durch die Quetschung in mindestens einem Endbereich der Federelemente und in einem Teilbereich der Verbindungselemente eine Kraft erzeugt, die bestrebt ist die beiden Federelemente zu spreizen. Da jedoch die Federelemente an ihren beiden Enden fest mit den Verbindungselementen verbunden sind, entsteht in den Federelementen eine Torsions-

kraft, die wiederum ein Verschwenkmoment erzeugt. Somit ist ein Verschwenken eines mit der Einrichtung ausgerüsteten Wischarms in eine stabile von der Fahrzeugscheibe weggeklappte Position möglich. Wenn der Wischarm aus der weggeklappten Position zur Scheibe hin verschwenkt wird, wird er über einen kritischen Punkt an dem das Verschwenkmoment in die entgegengesetzte Wirkrichtung umgedreht wird, verschwenkt. Dann wird der mit der erfundungsgemäßen Einrichtung ausgerüstete Wischarm gegen die Scheibe gepresst, wodurch eine optimale Wischleistung erzielt wird.

In einer weiteren Ausführungsform der Einrichtung weist der Wischarm drei nebeneinander angeordnete Federelemente auf, wobei ein mittleres Federelement mit mindestens einem gequetschten Endbereich versehen ist. Alternativ ist es auch möglich, dass der Wischarm drei nebeneinander angeordnete Federelemente aufweist, wobei zwei außen angeordnete Federelemente mit mindestens einem gequetschten Endbereich versehen sind. Es ist also auch möglich, dass das den gequetschten Endbereich aufweisende Federelement auch noch einen zweiten gequetschten Endbereich aufweist, um das Verschwenkmoment oder die Anpresskraft des Wischarms an die Fahrzeugscheibe zu erhöhen. Auch bei dieser weiteren Ausführungsform kann die Einrichtung aus einem Blechteil herausgestanzt werden, wobei die Federelemente in ihren Endbereichen fest mit den Verbindungselementen verbunden sind. Durch den Quetschvorgang werden die betreffenden Federelemente verlängert, so dass das gequetschte oder die gequetschten Federelemente der Einrichtung das erforderliche Verschwenkmoment verleihen, um den mit der Einrichtung versehenen Wischarm von der Scheibe wegklappen oder an die Fahrzeugscheibe hinklappen zu können. Auch bei dieser weiteren Ausführungsform gibt es einen kritischen Punkt zwischen der

von der Scheibe weggeklappten Position und der an die Scheibe angeklappten Position des Wischarms. An diesem kritischen Punkt wird die Wirkrichtung des Verschwenkmoments umgedreht.

Zweckmäßigerweise kann die Einrichtung aus einem Blech mit konstantem Querschnitt hergestellt werden. Somit kann die Einrichtung in einem kontinuierlichen Fertigungsprozess aus einem auf einem Coil aufgewickelten Blechband herausgestanzt werden. Folglich ist es vorteilhaft die erfindungsgemäße Einrichtung in einem automatisierten Fertigungsprozess herzustellen, in dem die gequetschten Bereiche nach einem Vorstanzvorgang oder nach dem Ausstanzvorgang erzeugt werden.

Ferner betrifft die Erfindung einen Wischarm für eine Scheibenwischvorrichtung eines Kraftfahrzeuges, der erfindungsgemäß eine Einrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6 aufweist.

Die Erfindung betrifft außerdem eine Scheibenwischvorrichtung für ein Kraftfahrzeug, das erfindungsgemäß mindestens einen Wischarm nach Anspruch 7 aufweist.

Nachfolgend werden Ausführungsbeispiele der erfindungsgemäßen Einrichtung anhand der beiliegenden Zeichnungen näher erläutert.

Im Einzelnen zeigen:

Fig. 1                         eine perspektivische Ansicht auf eine erste Ausführungsform der Einrichtung;

Fig. 2                         einen Schnitt der Einrichtung aus Fig. 1 entlang der Linie A-A;

Fig. 3 eine perspektivische Ansicht auf eine zweite Ausführungsform der Einrichtung;

Fig. 4 eine Detailansicht eines gequetschten Bereiches der Einrichtung aus Fig. 3;

Fig. 5 eine perspektivische Ansicht auf eine dritte Ausführungsform der Einrichtung;

Fig. 6 einen gequetschten Bereich der Einrichtung aus Fig. 5.

Fig. 1 zeigt eine Einrichtung 10 eines hier nicht näher dargestellten Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung eines Kraftfahrzeuges. Die Einrichtung 10 weist zwei Federelemente 11 auf, die jeweils an Verbindungselementen 12 miteinander verbunden sind. Die Einrichtung 10 weist in ihren beiden Endbereichen einen gequetschten Bereich 13 auf, in dem jeweils ein Endbereich der Federelemente 11 und ein Teilbereich der Verbindungselemente 12 gequetscht ist (siehe auch Fig. 2). Durch die Quetschung im Endbereich 13 wird auf die Federelemente 11 eine Spreizkraft ausgeübt, die bestrebt ist die Federelemente 11 im Endbereich 13 auseinander zu spreizen. Da jedoch die Federelemente 11 fest mit den Verbindungselementen 12 verbunden sind, können sich die Federelemente 11 nicht auseinander spreizen, so dass sie, um der Spreizkraft auszuweichen, tordieren. Die in den Federelementen 11 wirkende Torsionskraft erzeugt in der Einrichtung 10 ein Verschwenkmoment, wodurch ein mit der Einrichtung 10 versehener Wischarm von einer Fahrzeugscheibe weggeklappt werden kann oder für den Wischbetrieb an die Fahrzeugscheibe hingedrückt werden kann.

Die Fign. 3 und 4 zeigen eine Einrichtung 30 mit zwei Federelementen 31 und einem Federelement 32. Die Federelemente 31 und 32 sind miteinander an einem Verbindungselement 33 und 34 verbunden. Das Federelement 32 weist an seinen Enden einen gequetschten Bereich 35 auf. Durch den gequetschten Bereich 35 erfährt das Federelement 32 eine Verlängerung. Da das verlängerte Federelement 32 an seinen beiden Enden fest mit den Verbindungselementen 33 und 34 verbunden ist, wird das Federelement 32 durch die Verlängerung gebogen, und verleiht der Einrichtung 30 somit ein Verschwenkmoment. Durch dieses Verschwenkmoment kann ein mit der Einrichtung 30 ausgestatteter Wischarm von einer Fahrzeugscheibe abgeklappt oder für den Wischbetrieb an die Fahrzeugscheibe hingeklappt werden.

Die Fign. 5 und 6 zeigen eine dritte Ausführungsform einer Einrichtung 50. Die Einrichtung 50 weist Federelemente 51 und 52 auf, die jeweils an Verbindungselementen 53 und 54 angebunden sind. Die Federelemente 51 besitzen an ihren Enden gequetschte Bereiche 55. Durch die gequetschten Bereiche 55 werden die Federelemente 51 verlängert, so dass sie durchgebogen werden und der Einrichtung 50 ebenfalls ein Verschwenkmoment verliehen. Somit kann ein mit der Einrichtung 50 ausgerüsteter Wischarm von der Scheibe weggeklappt oder für den Wischbetrieb an die Fahrzeugscheibe hingeklappt werden.

**PATENTANSPRÜCHE**

1. Einrichtung (10, 30, 50) zum Ab- und Anklappen eines Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung an eine Scheibe eines Kraftfahrzeuges, wobei die Einrichtung (10, 30, 50) mindestens zwei Federelemente (11, 31, 32, 51, 52) aufweist, die den Wischarm in einer stabilen von der Fahrzeugscheibe weggeklappten Position halten, und die den Wischarm im Wischbetrieb gegen die Fahrzeugscheibe drücken, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens eines der mindestens zwei Federelemente (11, 31, 32, 51, 52) mindestens einen gequetschten Bereich (13, 35, 55) aufweist.
2. Einrichtung (10) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie zwei nebeneinander angeordnete Federelemente (11) aufweist, die jeweils an ihren Endbereichen durch Verbindungselemente (12) miteinander verbunden sind, wobei mindestens ein Endbereich (13) der Einrichtung (10) und jeweils ein Teilbereich der Verbindungs-elemente (12) gequetscht sind.
3. Einrichtung (30) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie drei nebeneinander angeordnete Federelemente (31, 32) aufweist, wobei ein mittleres Federelement (32) mit mindestens einem gequetschten Endbereich (35) versehen ist.
4. Einrichtung (50) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass sie drei nebeneinander angeordnete Federelemente (51, 52) aufweist, wobei zwei außen angeordnete

Federelemente (51) mit mindestens einem gequetschten Endbereich (55) versehen sind.

5. Einrichtung (10, 30, 50) nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass sie aus einem Blech mit konstantem Querschnitt herstellbar ist.
6. Einrichtung (10, 30, 50) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass sie automatisch herstellbar ist.
7. Wischarm für eine Scheibenwischvorrichtung eines Kraftfahrzeuges, dadurch gekennzeichnet, dass er eine Einrichtung (10, 30, 50) nach einem der Ansprüche 1 bis 6 aufweist.
8. Scheibenwischvorrichtung für ein Kraftfahrzeug, dadurch gekennzeichnet, dass sie mindestens einen Wischarm nach Anspruch 7 aufweist.

**ZUSAMMENFASSUNG**

Einrichtung (10) zum Ab- und Anklappen eines Wischarms einer Scheibenwischvorrichtung an eine Scheibe eines Kraftfahrzeuges, wobei die Einrichtung (10) mindestens zwei Federelemente (11) aufweist, die den Wischarm in einer stabilen von der Fahrzeugscheibe weggeklappten Position halten, und die den Wischarm im Wischbetrieb gegen die Fahrzeugscheibe drücken, wobei mindestens eines der mindestens zwei Federelemente (11) mindestens einen gequetschten Bereich (13) aufweist. (Fig. 1)

112

R. 306148

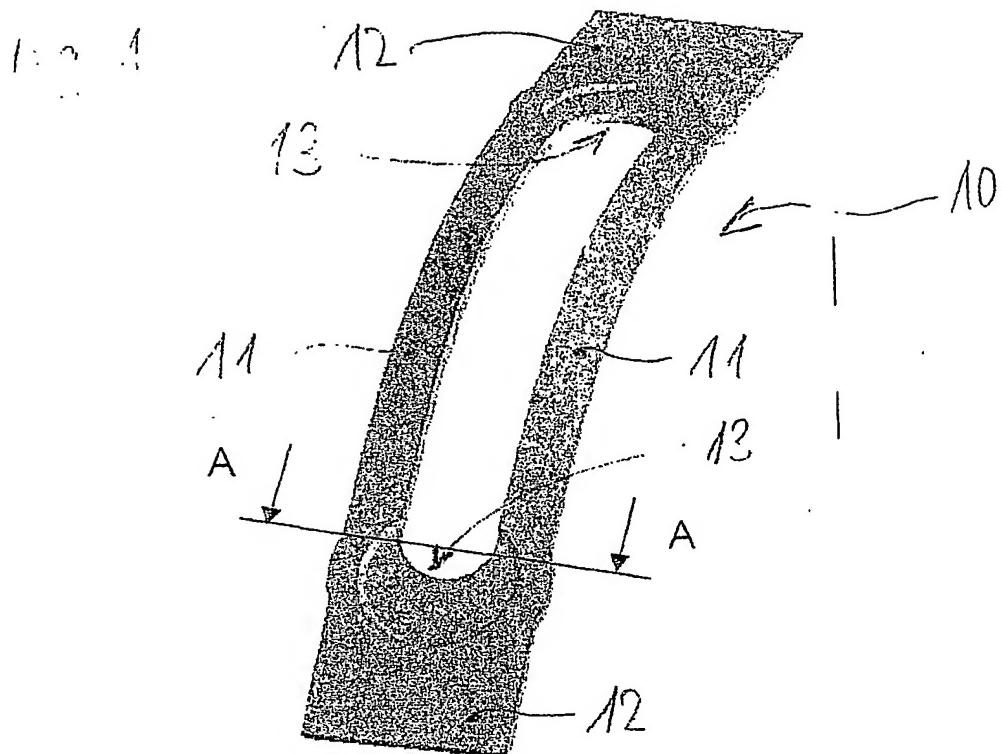
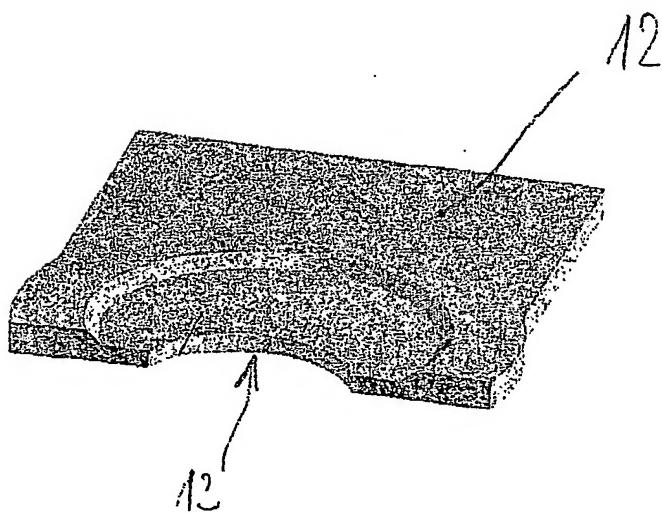


Fig 2.



212

R. 306148

Fig. 2

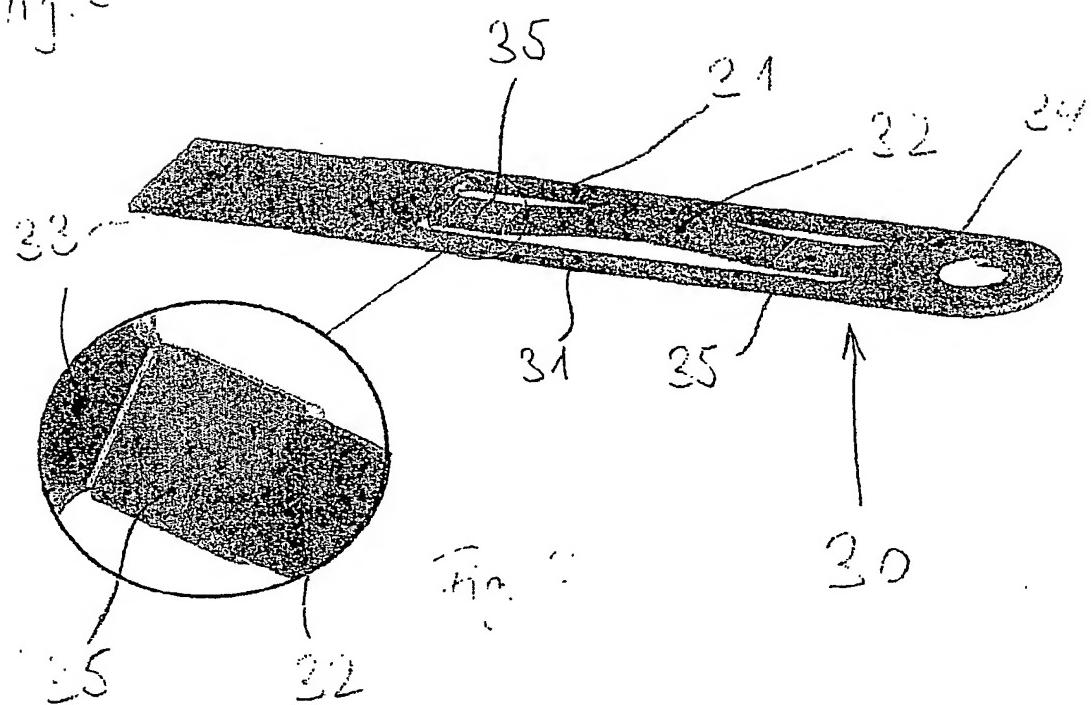


Fig. 3

20

Fig. 5

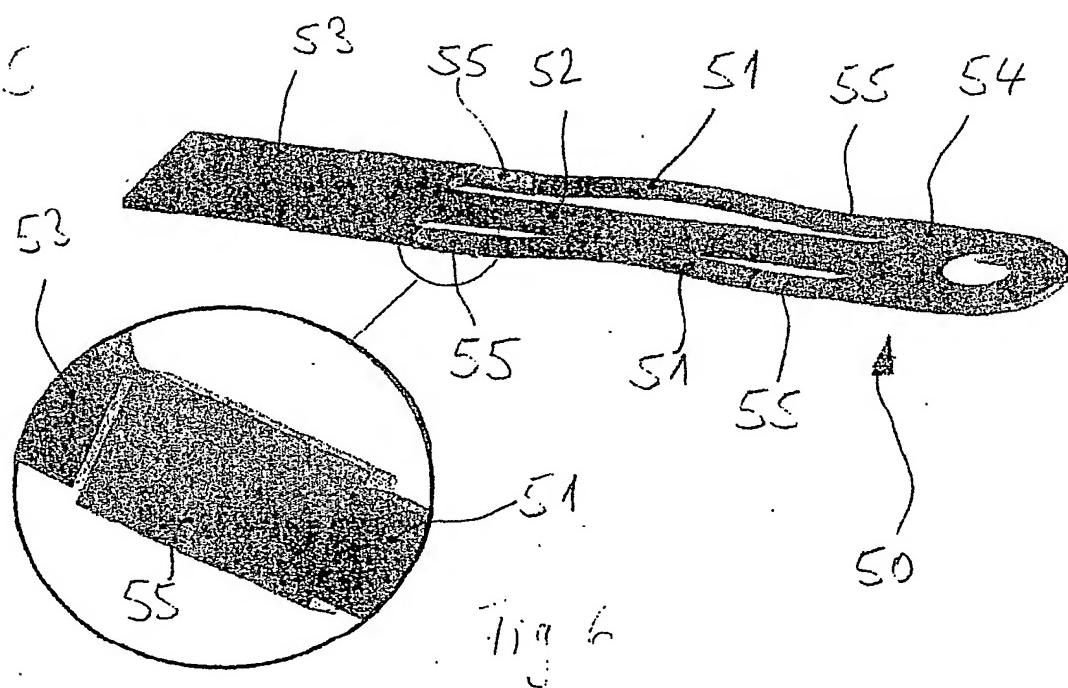


Fig. 6

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**